


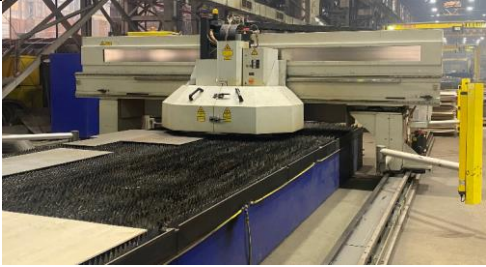





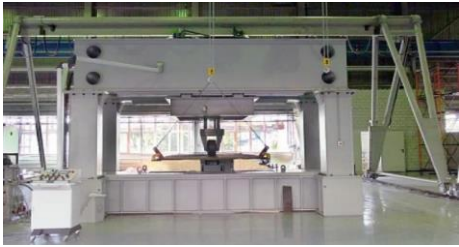


Перечень оборудования, для использования в рамках кооперации СМСП и промышленных предприятий





Наименование оборудования	Краткая характеристика (виды исследований, диапазоны измерений, класс точности, скорость подачи, длина резки, посадочные отверстия и т. п.)	Возможные периоды использования (дни недели, время использования)	Может ли заказчик самостоятельно эксплуатировать оборудование без участия предприятия (да/нет)	Условия доступа заказчика к оборудованию (режимные объекты, допуски, сопровождение и пр)	Дополнительные условия по эксплуатации оборудования	Стоимость аренды оборудования при самостоятельном использовании заказчиком, рублей/час	Стоимость аренды оборудования при использовании персонала исполнителя, рублей/час	Возможность размещения оборудования в отдельном помещении, да/нет	Фотография оборудования
Линия автоматической резки профиля IMG, Германия 2014 г.в. В составе:	Круглосуточно	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ		
Graebeener (устройство фрезерования кромки профиля)	Длина, ок. 3.000 mm Ширина со стружкоуборщиком, ок 7.300 mm Высота на полом, ок 2.400 mm Ход суппорта, max. 740 mm Диаметр фрезерной головки, ок. 500 mm Число оборотов шпинделя 76 - 158 min ⁻¹ Скорость резания, бесступ.регулir. 120 - 248 m/min Скорость подачи под нагрузкой, бесступ.регул. 0,2 - 6,0 m/min Скорость подачи без нагрузки, max. 10,0 m/min Высота подающего устройства над полом 1000 mm Размеры профилей: Длина профиля (длина фрезерования) min. 3.000 mm max. 12.000 mm Булбовый профиль Ширина min. 80 mm Ширина max. 430 mm Плоский лист Ширина min. 80 x 5 mm Ширина max. 500 x 35 mm Равнобокий уголок Ширина min. 50 x 50 x 6 mm Ширина max. 200 x 200 x 20 mm	-	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	-

Устройство дробеструйной зачистки концов	Струйная камера: Длина 3300 мм; Глубина 1630 мм; Высота 2150 мм; Вес около ~ 1850 кг. Струйный аппарат: тип GRPB 120.045; Размеры с фильтром 1000 мм x 1000 мм; Высота ~ 4800 мм; Напорная емкость 120 л / №. 63394; Ёмкость переполнения: Диаметр ø 540 мм; Высота около ~ 1150 мм; Объём 95 л. Фильтр: Тип FLC 2-4HP; Номер серии 01754-5916-12; Площадь фильра 84 м ² ; Материал фильтра Ultra-Web; Струйное сопло: 2x №. MS 100/1 (ø 8 мм Borkarbid / карбид бора); 4x №. MS 385-1 (ø 6,4 мм Borkarbid / карбид бора).	-	НЕТ	Режимный объект	Лист1 НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	-
IDEAL (установка стыковой сварки оплавлением)	Номин. первичное напряжение: 380 В Номинальная частота: 50 Гц Управляющее напряжение: 24 В пост. тока Напряжение электромагнитного клапа: 24 В Количество трансформаторов : 2 Суммарная мощность: 2000 кВа Ном. мощность при 50% ED: 2 x 600кВа Усилие зажима: макс. 1000 кН Сила осадки: макс. 500 кН	-	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	-
KASTO (ленточная пила для резки профиля)	Длина 2370 мм Ширина 3610 мм Высота 2330 мм Высота участка подачи металла 700 мм Макс. Вес материала 1000 кг/м Мощность привода 7,5 кВт Двигатель режущего блока 5,5 кВт	-	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	-
Камера роботизированной плазменной резки профиля	Длина 3330 мм Ширина 2200 мм Высота над ОКФ (верхним краем пола)2300 мм Высота транспортировки 1000 мм Длина (контейнер для отходов) 1200 мм Ширина (контейнер для отходов) 750 мм Высота над ОКФ (верхним краем пола) коннтейнера для отходов 450мм Диапазон передвижения (контейнер для отходов)3000 мм толщина резки (для резки от кромки) макс. 60 мм Толщина резки (для пробивки) макс. 40 мм Рабочая скорость 0,25 – 3,0 м/мин	-	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	-

<p>Автоматизированная линия плазменной резки профиля PRG-600 Ningbo Jinfeng Welding and Cutting Machinery Manufacture Co., Ltd., Китай 2019 г.в.</p>	<p>Мин. длина заготовки 1000 мм; Макс. длина заготовки 12000 мм; Мин. Длина детали после резки 300 мм; Макс. Длина детали после резки 12000 мм; Макс. Размер сечения профиля (ШхВ) 550x220 мм; Мин. размер уголка 75x50x6 мм; Макс. размер уголка 550x150x25 мм; Мин. ширина полосы 80 мм; Макс. ширина полосы 600 мм; Мин. толщина материала 5 мм; Макс. толщина материала 50 мм; Полособульб: мин.80x21x6 мм; макс. 550x83x20 мм. Скорость конвейера 30 м/мин; Допустимая точность реза по длине +0;-2 мм; Отклонение от расположения отверстия ±0.5 мм; Точность позиционирования макс ± 0.5 мм</p>	<p>Круглосуточно</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Режимный объект</p>	<p>Лист1 НЕТ</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>НЕТ</p>	
<p>Пресс ножницы комбинированные Durma IW55 BTD "Durma makina san, ve TIC, A.S.", OSB 75, YIL BULVARI NILUFER/BURSA, Турция 2016 г.в.</p>	<p>Усилие пробивки 55 т Мощность двигателя 5,5 кВт Мах рабочее давление 210 бар Размеры 2100x850x1900</p>		<p>НЕТ</p>	<p>Режимный объект</p>		<p>Расчёт не производился</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>НЕТ</p>	
<p>Ленточнопильный полуавтоматический станок BMSY 440 DGH Века-Мак Makina Sanayi ve Tic, A,s 2013 г.в.</p>	<p>Скорость ленточнопильного полотна (м/мин): 20-100 Размер пильного полотна (мм): 5200x34x1.1 Мощность главного привода (кВт): 3 Мощность гидронасоса (кВт): 0,55 Привод подачи СОЖ (кВт): 0,12 Высота рабочей поверхности (мм): 860 Габариты (дл.-гл.-выс., мм): 2800x1210x1870 Вес (кг): 154</p>	<p>Круглосуточно</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Режимный объект</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>НЕТ</p>	
<p>Автоматический профилегибочный станок Nieland SBK-375/100 "Nieland", Нидерланды 2017, 2020 г.в. 2 шт.</p>	<p>ДхШхВ 4450x2350x2200 Вес 13000 кг; Главный цилиндр: сила сжатия 3750кН; ход 500 мм; скорость сжатия 4/25 мм/сек скорость возврата 86 мм/сек цилиндр: сжатия 1000 кН Ход 275 мм Скорость сжатия 12/90 мм/сек Скорость возврата 28 мм/сек Цилиндр зажимной рамы: Сила сжатия 40 кН Ход 160 мм</p>	<p>Круглосуточно</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Режимный объект</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Зажимной Сила</p> 


<p>Машина тепловой резки OmniMat L8000 IMG, Германия 2012 г.в. 2 шт.</p>	<p>Ширина пути машины 8000 мм Высота пути 500 мм Рабочая скорость макс. 12.000 мм/мин Ход горелки TL 170 мм OL 200 мм Скорость позиционирования 15.0 / 20.0 / 35.0 мм/мин</p>	Круглосуточно	НЕТ	Режимный объект	Лист1 НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	
<p>Машина лазерной резки Lasermat L4200 IMG, Германия 2012 г.в.</p>	<p>Рабочая ширина 2500 мм Ширина пути 4200 мм Высота резального стола 700 мм Рабочая скорость макс. 20.00 мм/ мин Скорость позиционирования 60.00 мм/ми</p>	Круглосуточно	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	
<p>Машина тепловой резки OmniMat L6000 IMG, Германия 2019 г.в. 3 шт.</p>	<p>Ширина рельсового пути 6000 мм; Кол-во приводов 4 шт; Ширина рабочей зоны 3200 мм; Длина рабочей зоны 2x16000 мм; Эл. Мощность 135 кВт</p>	Круглосуточно	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	
<p>Станок для скругления кромок и удаления грата с деталей после лазерной, плазменной и газовой резки с фильтрытяжной установкой и рольгангами Lissmac SBX-XL G2S2 ISSMAC Maschinenbau GmbH, Германия 2020 г.в. 2 шт.</p>	<p>ДхШхВ 3600x2100x2000; Вес 4200 кг; Кол-во двигателей 4; Мощность каждого двигателя 9, кв; Скорость подачи 0-4 м/мин; Уровень звукового давления на раб. Месте -80 дБ; Отсасывающая установка мощность пылеотсасывания 8000 м³/ч; листа заготовки 0,5-120 мм; прохода заготовки 1500 мм.</p> <p>Толщина Ширина</p>	Круглосуточно	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	
<p>Вальцы трехвалковые гидравлические DURMA HRB-3 3013 Durma makina san, ve TIC, A,S., OSB 75, YIL BULVARI NILUFER/BURSA, Турция</p>	<p>Длина валов 2050 мм Отгибка кромки 10 мм Вальцовка 13 мм Диаметр верхнего вала 230 мм Прижимной вал 210 мм Длина 3950 мм Ширина 1300 Высота 1150 мм Мощность 7,5 кВт Вес 4800 кг</p>	Круглосуточно	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	

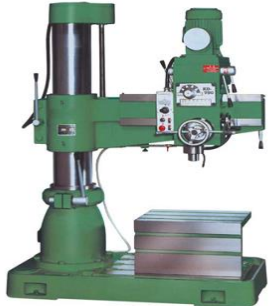
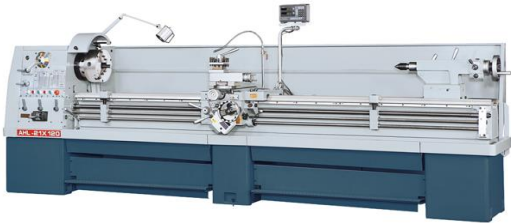


Многофункциональный гибочно-правильный станок МГПС-25К с крановой системой МГПС, Россия	Длина 8000 мм Ширина 2500 мм Толщина обрабатываемой заготовки: из стали высокой прочности не более 16 мм из стали нормальной и повышенной прочности не более 20 мм. Усилие гибки от 25 до 250 кН Мощность станка 15 кВт	Круглослужбно	НЕТ	Режимный объект	Лист 1 НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	
Многофункциональный гибочно-правильный станок МГПС-100 с крановой системой МГПС, Россия	Длина 8000 мм Ширина 2500 мм Толщина обрабатываемой заготовки: из стали высокой прочности не более 24 мм из стали нормальной и повышенной прочности не более 40 мм. Усилие гибки от 80 до 1000 кН Мощность станка 60 кВт	Круглослужбно	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	
Консольный гидравлический пресс НЗГП ПУ6334 НЗГП, Россия	Длина 3010 мм Ширина 2300 мм Высота 5020 мм Усилие гибки 2500 кН Размер ползуна 1400x1000 мм Размер рабочего стола 200x1500 Максимальное расстояние между столом и ползуном 1500 мм Диаметр цилиндра двойного действия 360 мм	Круглослужбно	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	
Гидравлический пресс Nielend. SBPV-1000/6500 "Nieland", Нидерланды	Общ свед: размеры 1500x1000 мм Расстояние между стойками (ДхВхШ) 8000x8250x2100 мм Расстояние между стойками 6500 мм Общий вес 115 тонн Главный цилиндр: длина хода 700 мм Диапазон хода 20-680 мм (регулируемый) Скорость пресования 5 мм/с Макс. скор. опускания и подъема 55 мм/с Мощ. прессы во время пресования 10000 кН Макс. раб. давление 315 бар Скорость вальцовки 0-7,5 м/мин	Круглослужбно	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	






<p>Листогибочный гидравлический пресс с ЧПУ модели DURMA AD R 40320 Durma makina san, ve TIC, A.S., OSB 75, YIL BULVARI NILUFER/BURSA, Турция</p>	<p>Рабочее усилие 320 тонн Рабочая длина 4050 мм Расстояние между стойками станины 3600 мм Мощность двигателя 37 кВт Ход верхней балки 365 мм Скорость подвода 100 мм/сек Рабочая скорость 10 мм/сек</p>	Круглослотно	НЕТ	Режимный объект	Лист 1 НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	
<p>Установка сварки тавровых балок BWM-TC-1200-600 № 591/12W «CORIMPEX S.r.l.», Италия 2012 г.в.</p>	<p>Стенка балки: высот от 100 до 1200 мм толщина от 8 до 25 мм Полка балки: ширина от 80 до 600 мм толщина от 8 до 40 мм Максимальный ход цилиндра 1100 мм Скорость перемещения балки на рольгангах входа / выхода 12 м/мин Максимальное толкающее усилие вертикального цилиндра 6 тонн Погружная дуга с двойной проволокой диам.от 2 мм Скор. продвиг. балки при сварке 0,15 - 2,1 м/мин Ток рабочий 63 А</p>	Круглослотно	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	
<p>Линия изготовления тавровых балок № 832/19w «CORIMPEX S.r.l.», Италия 2019 г.в.</p>	<p>Длина тавровой балки, минимальная: сварка с предварительными прихватками 1500мм; сварка и перемещение по конвейерам 3000 мм; Длина тавровой балки макс. 22000 мм; Высота стенки: мин 100; макс 1500 мм; Толщина стенки мин 8 мм; макс 30 мм; Шмрина полки: мин. 80 мм; макс. 500 мм; Толщина полки; мин. 8 мм; макс. 40 мм. Размер сварочной пленки 2x2 мм; Скорость сварки от 0.1 до 2.1 м/мин</p>	Круглослотно	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	
<p>Машина термической резки OmniMat 7000 IMG, Германия 2012 г.в.</p>	<p>Ширина пути 7000мм Высота пути 500 мм Ход горелки TL 170 мм OL 200 мм Рабочая скорость макс. 12 мм/мин</p>	Круглослотно	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	

<p>Автоматический профилегибочный станок Nieland SBK-500 "Nieland", Нидерланды 2019 г.в.</p>	<p>Размеры ДхШхВ 4450х2350х2200 мм Общий вес 13000 кг Главный цилиндр: Сила сжатия 3750 кН Ход 500 мм Скорость сжатия 4/25 мм/сек Скорость возврата 86 мм/сек Зажимной цилиндр: Сила сжатия 1000 кН Ход 275 мм Скорость сжатия 12/90 мм/сек Скорость возврата 28 мм/сек Цилиндр зажимной рамы: Сила сжатия 40 кН Ход 500 мм Цилиндр 4+5: Сила сжатия на цилиндр 47.5 кН Ход 160 мм</p>	<p>Круглосуготно</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Режимный объект</p>	<p>Лист1 НЕТ</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>НЕТ</p>	
	<p>Линияизготовления микропанелей IMG, Германия В составе:</p>	<p>Круглосуготно</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Режимный объект</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>НЕТ</p>	
<p>Сварочный портал с роботом (роботизированная сварка)</p>	<p>Длина ~6.200 мм Ширина ~ 2.700 мм Макс. Выс. над верхней кромкой пола~3.000 мм Ширина рельсового пути 5.000 мм Скорость передвижения портала max. 20 м/мин Скорость передвижения тележки max. 10 м/мин Диапазон передвижения ~ 90 м Масса ~5.800 кг Способ сварки MAG одному проводу</p>	<p>-</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Режимный объект</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>НЕТ</p>	<p>-</p>
<p>Портал. Манипулятор для устан.и прихв.набора проф.микропанелей (2 шт)</p>	<p>Длинп 11600 мм Ширина 3000 м Макс. Выс над верх. кромкой пола 5400 мм Ширина рельсового пути 10500 мм Скор. перед. портала 20 м/мин Скор. перед. тележки 20 м/мин Диалп. передвижения 80 м Масса 12300 кг Усилие подъема манипулятора 1000 кг Прижим манипулятора 10 кН Высота подъема Оси Z 1500 мм Скорость подъема Оси Z 0,6/6,0 м/мин Раскрытие захвата грейфера макс. 270 мм</p>	<p>-</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Режимный объект</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>НЕТ</p>	<p>-</p>

<p>Робот для линии микропанелей зав. IR9-7344/1</p>	<p>Ширину 3,2 м; Длину 23 м; Состав: тележка робота поперечного передвижения, включающая зубчатую рейку и прецизионную систему приводов; - сварочный робот «ABB» IRB 1600, включающий систему слежения за швом и интерфейс для системы сканирования; - система сканирования с пакетом программ; - источник для сварки MIG/MAG Kemppi A7 Power Source 450 с системой охлаждения Cool X; - механизм подачи проволоки A7 Wire Feeder 25; - горелка с системой охлаждения A7 Mig Gun 500-w; - трак энергоснабжения со шлангами и кабелями для каретки и портала; - электрическая система, шкаф управления, сенсор слежения по шву, панель управления; - система вытяжки на портале, встроенная система вентиляции и фильтрации</p>	-	НЕТ	Режимный объект	Лист1 НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	-
<p>Линия для изготовления плоских секций IMG, Германия 2012 г.в. В составе:</p>	Круглосуточно	-	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	
<p>Портал . Стыковой автоматической сварки полотен под слоем флюса</p>	<p>ДхШхВ 31200х3200х5000 мм Вес 17000 кг Длина сварного шва max. 23.500 мм Скорость сварки 0,2 bis 2,0 м/мин Скорость передвижения (Форсированный режим) 20 м/мин Диапазон передвижения 26.500 мм</p>	-	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	-
<p>Кантователь</p>	<p>Длина 40000 мм Ширина 23000 мм Высота через верхний край пола 22500 мм Глубина 1150 мм Цикл поворота 25-30 мин Угол поворота 180 ° Масса 280 кг Нагрузка на поворотный рычаг макс. 12,5 т Макс. нагрузка 100 т Нагрузка max. 75 т</p>	-	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	-
<p>Портал для нанесения разметки SicoMat 26000</p>	<p>Ширина пути 26000 мм Вес машины 38000 кг Ход горелки 200 мм Скорость хода 66 мм/с Рабочая скорость 12000 мм/мин Скорость позиционирования 24000 мм/мин</p>	-	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	-

Портал подачи и установки высокого набора с магнитной траверсой	Длина приibl. 26700 мм Ширина (тележки подачи профилей) 9280 мм Ширина (магнитного моста) 4150 мм Высота через верхний край пола 5700 мм Масса 50000 кг Ширина колеи (тележки подачи профилей) 25000 мм Ширина колеи (магнитного моста) 25190 мм Диапазон хода (тележки подачи профилей) 2.200 мм Диапазон хода (магнитного моста) 250 мм Угол наклона вокруг продольной оси профиля 1°	-	НЕТ	Режимный объект	Лист1 НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	-
Сервисный портал сварки высокого набора	Длина приibl. 27250 мм Ширина приibl. 11000 мм Выс. через верх. край пола 13250 мм Масса 55400 кг Ширина рельсового пути 26000 мм Скор передвиж портала макс. 20 м/мин Скорость передвижения: Тележка макс. 10 м/мин Скорость подъема 6 м/мин Высота подъема макс. 8800 мм	-	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	-
Система тактовых тележек	Число составов 4 шт. Число тележек на состав 4 шт. Масса на тележку приibl. 2.200 кг Длина состава приibl. 27.000 мм Ширина приibl. 1.100 мм Нижнее полож над верх краем пола 350 мм Ширина рельсового пути 520 мм Расстояние перемещения 125 м Грузоподъёмность основной системы при симметричном распределении нагрузки 300 t Грузоподъёмность одного состава при симметричном распределении нагрузки 100 t Грузоподъёмность одной тележки 30 t Скорость передвижения (порожняком) 5 м/мин Скорость передвижения 20 м/мин	-	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	-
Универсальный фрезерный станок EM-1460VF "I Machine Tools Corp", Тайвань 2015 г.в.	Продольное перемещение (ось X) 1400 мм Поперечное перемещение (ось Y) 600 мм Вертикальное перемещение (ось Z) 600/700/800/900 Расстояние от стола до шпинделя 120 мм Размер стола 1702 x 410 мм Т - образные пазы 4 x 18 x 70 Макс. допустимая нагрузка на стол 1200 кг Скорость вращения шпинделя 60 - 3000 об/мин Ускоренная подача 4800 мм/мин Скорость подачи 10 - 3000 мм/мин Главный электродвигатель 7.5 кВт Осевые двигатели X/Y/Z 4,5 Н/м Мощность насоса подачи СОЖ 93 Вт Масса нетто 4300 кг	Круглосуточно	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	

<p>Радиально-сверлильный станок модели TF-900S "I Machine Tools Corp", Тайвань 2015 г.в.</p>	<p>Макс. ø сверления 38 мм (сталь) 50 мм(чугун) Расстояние от торца шпинделя до плоскости станины 282 - 1110 мм Горизонтальное перемещение сверлильной головы 630 мм Мощность двигателя вращения шпинделя 1,5 кВт Диаметр колонны 210 мм Общая высота колонны 1850 мм Разм.раб. поверхности плиты 1435x640x150 мм Частота вращения шпинделя 88-1500 об/мин Кол-во скоростей вращения шпинделя 6 шт Размер рабочего стола 650x500x410 мм</p>	<p>Круглослотночно</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Режимный объект</p>	<p>Лист1 НЕТ</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>НЕТ</p>	
<p>Токарно-винторезный станок модели AHL-2140 "I Machine Tools Corp", Тайвань 2015 г.в.</p>	<p>Макс. обработ. диам 533 мм Макс. диаметр над станиной 790 мм Стандартный обрабатываемый диам 356 мм Макс. частота вращения шпинделя 2000 мм Диаметр пиноли задней бабки 76 мм Диаметр пиноли 165 мм Мощность шпиндельного двигателя 9 кВт Длина 2535 мм Ширина 1120 мм Высота 1745 мм Вес 2300 кг</p>	<p>Круглослотночно</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Режимный объект</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>НЕТ</p>	
<p>Полуавтоматический ленточнопильный станок BMSY320 BeKa-Mak Makina Sanayi ve Tic,A,s 2020 г.в. 2 шт.</p>	<p>ДхШхВ 1900x850x1300 мм Мощность двигателя 1,5 кВт; Мощность гидромотора 0,37 кВт; Скорость резки 20-100 м/мин; Размер полотна 36560x27x0.9 мм; Рабочая высота 640 мм; Вес 660 кг</p>	<p>Круглослотночно</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Режимный объект</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>НЕТ</p>	
<p>Ленточнопильный станок PM1800B "Jrw Tools AG", Швейцария 2020 г.в.</p>	<p>ДхШхВ 965x844,5x2222; Максимальная высота пила/продольного распила 457 мм; Просвет до рамы 457 мм; Мин. Ширина ленточного полотна 3 мм; Макс. Ширина ленточного полотна 40 мм; Длина ленточного полотна 4064 мм; Диаметр шкива 457 мм; Вес 422 кг.</p>	<p>Круглослотночно</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Режимный объект</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>НЕТ</p>	

<p>Универсальный заточной станок, с цифровой индикацией и системой телеметрии TOP WORK INDUSTRY CO., LTD, Тайвань 2020 г.в.</p>	<p>ДхШхВ 2100x1150x2050x1030; Вес 1030 кг; Макс. диаметр обработки над верхними направляющими 304 мм; Мин. диаметр цанги 5 мм; Макс. диаметр цанги 32 мм; Макс. угол спирали 0-60°; Скорость шпинделей: частота вращения приводной рабочей головки 370 об/мин; частота вращения шлифовального круга 4000-8000 об/мин</p>	Круглослотно	НЕТ	Режимный объект	Лист1 НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	
<p>Станок фрезерный с числовым программным управлением MultiCam серии 3000 модель 3-308R ATC в комплекте "MultiCam® L.P" США 2018 г.в.</p>	<p>ДхШхВ 4369x2921x1956 мм; Масса 2690 кг. Макс. Толщина материала 152 мм (опционно 254 мм); Ход по оси Z 304 мм; Точность смещения положения +/- 0.125 мм на расстоянии 3 м; Макс. скорость резки 592 мм/с; Скорость свободного перемещения 1050 мм/с; Стандартная раб. поверхность: фенoplast толщиной 25 мм</p>	Круглослотно	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	
<p>Станок фрезерный с числовым программным управлением MultiCam серии 3000 модель 3-304R ATC в комплекте "MultiCam® L.P" США 2018 г.в.</p>	<p>ДхШхВ 4369x2921x1956 мм; Масса 2690 кг. Макс. Толщина материала 152 мм (опционно 254 мм); Ход по оси Z 304 мм; Точность смещения положения +/- 0.125 мм на расстоянии 3 м; Макс. скорость резки 592 мм/с; Скорость свободного перемещения 1050 мм/с; Стандартная раб. поверхность: фенoplast толщиной 25 мм</p>	Круглослотно	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	
<p>Точильно-шлифовальный станок Flott TS 300 SD P с подставкой MA 600 D "Flott Werkzeugmaschinen", Германия 2019-2020 г.в. 6 шт.</p>	<p>ДхШхВ 350x530x340; Вес 40 кг; Размер круга 300x40x51; Число оборотов 1250 об/мин;</p>	Круглослотно	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	
<p>Станок автоматический для изготовления надреза на образец TIME L71-UV "Time group INC.", Китай 2021 г.в.</p>	<p>Тип надреза V-тип, U-тип глубиной 2 мм и 5 мм; Размеры образца 10±0.05*10±0.1*55±0.6; Скорость резания 1,2 м/мин; Рабочий ход 345 мм. Масса 200 кг.</p>	Круглослотно	НЕТ	Режимный объект	НЕТ	Расчёт не производился	Расчёт не производился	НЕТ	

<p>Полировальный станок Tochline P-2ДА зав. № 2101 "TOCHLIN", Россия 2021 г.в.</p>	<p>ДхШхВ 800х520х940 мм; Вес 73 кг; Диаметр диска 230 мм; Диаметр полировального круга 230 мм; Скорость вращения 50-1400 об/мин.</p>	<p>Круглосугочно</p>	<p>НЕТ</p>	<p>Режимный объект</p>	<p>Лист1 НЕТ</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>Расчёт не производился</p>	<p>НЕТ</p>	
--	--	----------------------	------------	----------------------------	---------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	------------	--